

GYDROXY MR 71 2K

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие для емкостей с питьевой водой и пищевыми продуктами.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированных эпоксидных смол без содержания ЛОВ и без эмиссии. Стойкая к истиранию, с долгосрочной устойчивостью к воздействию воды и химикатов. RAL 9002, серо-белый

- ▶ Великолепная стойкость к долговременному воздействию воды и различных химикатов
- ▶ Высокая устойчивость к истиранию
- ▶ Допущена в качестве внутреннего покрытия емкостей с питьевой водой и пищевыми продуктами
- ▶ Не содержит летучих органических соединений

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Не относится к группе искрообразующих материалов

Внутреннее покрытие для различных стальных емкостей и конструкций, бетонных и железобетонных емкостей и конструкций, подвергающихся различным химическим нагрузкам.

Проверена и допущена к контакту с пищевыми продуктами, питьевой водой, согласно Свидетельству о государственной регистрации продукции № KG.11.01.09.008.E.000505.02.26 от 05.02.2026 года.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные:	
Точка вспышки:	выше +23°C
Вязкость при поставке:	тиксотропное
Вязкость при нанесении:	тиксотропное
Плотность смеси:	ок. 1,75 г/мл
Соотношение компонентов:	5: 1 по весу 3: 1 по объему
Жизнеспособность смеси:	ок. 30 минут при комнатной температуре
Толщина сухого слоя:	180–500 мкм
Степень глянца:	полуглянцевый
Теоретическая укрывистость:	ок. 1,9 м²/кг при 300 мкм сухого слоя
Сухой остаток по объему:	ок. 100%
Сухой остаток по весу:	ок. 100%
Содержание орг. растворителей:	ок. 0%
Содержание ЛОВ:	<0,3 г/л
Термостойкость:	до +150°C сухого тепла

ПОДГОТОВКА

Сталь: дробеструйная обработка до степени Sa 2 ½ согласно DIN EN ISO 12944.

ПОВЕРХНОСТИ

Шероховатость поверхности не менее 50 мкм.
В случае отсутствия возможности дробеструйной обработки, – шлифовка абразивом, градацией не более Р-80 и обезжиривание. Для обезжиривания можно применять НЕФРАС С2 80/120. Степень подготовки поверхности 1 по ГОСТ 9.402.

Бетон: поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.
Перед нанесением покрытия MR 71 поверхность бетонных и железобетонных конструкций необходимо загрунтовать эпоксидным грунтом EPG111 или EPG114 согласно рекомендациям по применению и нанесению в технической документации на материалы.

УСЛОВИЯ

НАНЕСЕНИЯ

Температура / влажность при нанесении:

+15°C до +35°C / макс. 85% относительной влажности

. При температуре свыше 25°C уменьшается время жизнеспособности смеси.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.

ПОДГОТОВКА

МАТЕРИАЛА

Основной компонент А тщательно перемешать миксером со специальной насадкой в заводской таре в течение 5 минут до однородного состояния, добавить комплексный отвердитель (компонент Б) из полностью опустошенной при помощи шпателя заводской тары и тщательно перемешать в течение 5 минут до однородного состояния. После смешения выдержать время индукции 5 минут. Тщательность перемешивания решающим образом влияет на качество нанесения и получаемого покрытия. Жизнеспособность смешанного материала составляет 3 часа при температуре 20°C.

СПОСОБЫ

НАНЕСЕНИЯ

Кистью/валиком: Наносить равномерно

Безвоздушное распыление: Работать неразбавленным материалом.

Мин. давление: 140–200 бар Сопло: 0,44–0,53 мм

Примечания:

При нанесении пневматическим, комбинированном способом добавить разбавитель VK14 в количестве 10–15% по объему от смеси, нанести слой толщиной мокрой пленки на более 250 микрон. При необходимости увеличения толщины покрытия последующий слой наносится через 8 часов.

При нанесении кистью или валиком покрытие наносится без разбавителя в один проход с толщиной мокрой пленки не более 250 микрон. При необходимости увеличения толщины покрытия последующий слой наносится через 8 часов.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Стойкость к пыли: через 10 минут

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Стойкость к прикосновению: через 11 часов

Полное отверждение: через 7 суток

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 300 мкм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

Перекрашивать тем же материалом. Каждый последующий слой наносить на еще не полностью отвердевший предыдущий слой. Временной интервал между слоями сильно зависит от температуры, при которой проводятся малярные работы. При температуре +20°C рекомендованный интервал составляет 8–12 часов. Если предыдущий слой успел полностью полимеризоваться, ему необходимо придать шероховатость с помощью абразивной обработки. Такая же подготовка обязательна при ремонтной окраске.

СКЛАДИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

УПАКОВКА

Компонент А: 12,50 кг

Компонент В: 2,50 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ

Не менее 12 месяцев при соответствующем режиме хранения от +5°C до +25°C в невскрытых упаковках. Оберегать от мороза и перегрева.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖЕНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

КОНТАКТЫ

Производитель:

ООО «ГИДРОКСИ ГРУПП»

Многоканальный номер: 8 (800) 101-83-14

E-mail: hydroxy-group@yandex.ru

www.Hydroxy-group.ru

ХИМСТОЙКОСТЬ

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Квасцы	+	+	+	+	2 * 300
Алюминий хлористый	+	+	+	+	2 * 300
Алюминия сульфат (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Алюминия сульфат (раствор 49%)	+	+	+	+	2 * 300
Алюминия сульфат (насыщенный раствор)	+	+	+	+	2 * 300
Аммоний	+	+	+	+	2 * 300
Аммония сульфат (раствор 6%)	+	+	+	+	2 * 300
Аммония сульфат (раствор 8,3%)	+	+	+	+	2 * 300
Аммония тиосульфат (раствор 60%)	+	+	+	+	2 * 300
Аммония карбонат	+	+	+	+	2 * 300
Аммония хлорид (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Аммония хлорид (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Аммония гидроксид (раствор 28%)	-	+	-	-	2 * 400
Аммония нитрат (раствор 10%)	+	+	+	+	2 * 300
Аммония нитрат (раствор 20%)	+	+	+	+	2 * 300
Аммония фосфат (раствор 46%)	+	+	+	+	2 * 300
Жир животный	+	+	+	+	1 * 400
Топлива по классификатору ASTM (типы А и С)	+	+	+	+	1 * 400
Авиационный керосин	+	+	+	+	1 * 400
Бария хлорид (раствор 50%)	+	+	+	+	1 * 400
Бария гидроксид (раствор 50%)	+	+	+	+	1 * 400
Бензол	+	+	+	+	1 * 400

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, μm :
Кровь	+	+	+	+	1 * 400
Натрия тетраборат (бура)	+	+	+	+	1 * 400
Борная кислота (порошкообразный)	+	+	+	+	1 * 400
Борная кислота (раствор 25%)	+	+	+	+	1 * 400
Борная кислота (раствор 3%)	+	+	+	+	1 * 400
Натрия хлорид (насыщенный раствор)	+	+	+	+	1 * 400
Бутанол нормальный	+	+	+	+	1 * 400
Бутанол третичный	+	+	+	+	1 * 400
Бутановая кислота	+	+	+	+	2 * 300
Бутил акрилат	+	+	+	+	2 * 300
Бутилбензил	+	+	+	+	2 * 300
Бутилбензилфталат	+	+	+	+	2 * 300
Кальция хлорид	+	+	+	+	2 * 300
Кальция гидроксид	+	+	+	+	2 * 300
Кальция гипохлорит	+	+	+	+	2 * 300
Кальция сульфат	+	+	+	+	2 * 300
Углерод четыреххлористый	-	+	-	-	2 * 400
Касторовое масло	+	+	+	+	2 * 300
Едкий калий	+	+	+	+	2 * 300
Хлоровакс 40	+	+	+	+	2 * 300
Лимонная кислота (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Лимонная кислота (раствор 10%)	+	+	+	+	2 * 300
Лимонная кислота (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Кола	+	+	+	+	2 * 300

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, μm :
Меди хлорид	+	+	+	+	2 * 300
Смазка токопроводящая	+	+	+	+	2 * 300
Меди нитрат	+	+	+	+	2 * 300
Меди сульфат (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Меди сульфат (раствор 10%)	+	+	+	+	2 * 300
Меди сульфат (раствор 20%)	+	+	+	+	2 * 300
Смазочно-охлаждающие жидкости	+	+	+	+	1 * 300
Циол (метилизопропилбензол)	+	+	+	+	1 * 300
Спирт десятичный (1-деканол)	+	+	+	+	1 * 300
Моющие средства	+	+	+	+	1 * 300
Моющие средства концентрированные	+	+	+	+	1 * 300
Спирт диацетоновый	+	+	+	+	1 * 300
Дибутилфталат	+	+	+	+	1 * 300
Дизельное топливо	+	+	+	+	1 * 300
Диэтаноламин	+	+	+	+	1 * 300
Диэтиленгликоль	+	+	+	+	1 * 300
Диоктилфталат	+	+	+	+	1 * 300
Дипропиленгликоль	+	+	+	+	1 * 300
Эфирные масла	+	+	+	+	1 * 300
Этил-трет-бутиловый эфир	+	+	+	+	2 * 300
Этанол (100%)	+	+	+	+	2 * 300
Этанол (раствор 10%)	+	+	+	+	2 * 300
Этанол (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Спирт этиловый	+	+	+	+	2 * 300
Этилгексилакрилат	+	+	+	+	2 * 300

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, мм:
Этиленгликоль	+	+	+	+	2 * 300
Железа хлорид (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Железа хлорид (раствор 5–43%)	+	+	+	+	2 * 300
Железа сульфат	+	+	+	+	2 * 300
Формальдегид (10%)	+	+	+	+	2 * 300
Формальдегид (40%)	+	+	+	+	2 * 300
Соки фруктовые	+	+	+	+	2 * 300
Вино и продукты винопроизводства	+	+	+	+	1 * 400
Бензоспирт (смесь бензина и 10% этанола)	+	+	+	+	1 * 400
Бензоспирт (смесь бензина и 30% этанола)	+	+	+	+	1 * 400
Бензоспирт (смесь бензина и 50% этанола)	+	+	+	+	1 * 400
Нефрас	+	+	+	+	1 * 400
Бензин неэтилированный	+	+	+	+	1 * 400
Бензин этилированный	+	+	+	+	1 * 400
Гептанол	+	+	+	+	1 * 400
Желатин	+	+	+	+	1 * 400
Глицерин	+	+	+	+	1 * 400
Гептан	+	+	+	+	1 * 400
Гексан	+	+	+	+	1 * 400
Гексиленгликоль	+	+	+	+	1 * 400
Гидравлическая жидкость	+	+	+	+	1 * 400
Кислота соляная (5%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота соляная (10%)	+	+	+	+	2 * 300

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Кислота соляная (20%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота соляная (37%)	+	+	+	+	2 * 300
Гидрохинон	+	+	+	+	2 * 300
Гипотонический раствор (25%)	+	+	+	+	2 * 300
Спирт изобутиловый	+	+	+	+	2 * 300
Изооктан	+	+	+	+	2 * 300
Изофрон	+	+	+	+	2 * 300
Спирт изопропиловый	+	+	+	+	2 * 300
Топливо авиационное тип Jet A	+	+	+	+	1 * 300
Топливо авиационное тип JP-4	+	+	+	+	1 * 300
Топливо авиационное тип JP-5	+	+	+	+	1 * 300
Керосин	+	+	+	+	1 * 300
Кислота молочная (2%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота молочная (10%)	+	+	+	+	2 * 300
Свинца ацетат	+	+	+	+	2 * 300
Известковое молоко	+	+	+	+	2 * 300
Масло льняное	+	+	+	+	2 * 300
Масло смазочное (тип SAE 5W-40)	+	+	+	+	2 * 300
Магния хлорид (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 400
Магния хлорид (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 400
Магния гидроксид (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 400
Ртуть	+	+	+	+	2 * 400
Молоко	+	+	+	+	2 * 300
Масло минеральное	+	+	+	+	2 * 300
Уайт-спирит	+	+	+	+	2 * 300

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, μm :
Нафталин	+	+	+	+	2 * 300
Лигроин	+	+	+	+	2 * 300
Кислота азотная (5%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота азотная (10%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота азотная (25%)	+	+	+	+	2 * 300
Нонанол	+	+	+	+	2 * 300
Нонилфенол	+	+	+	+	2 * 300
Октанол	+	+	+	+	2 * 300
Кислота олеиновая	+	+	+	+	2 * 300
Масло пальмовое	+	+	+	+	2 * 300
Паральдегид	+	+	+	+	2 * 300
Воск парафиновый	+	+	+	+	2 * 300
Перхлорэтилен	-	+	-	-	2 * 400
Масла нефтяные	+	+	+	+	1 * 300
Кислота фосфорная (4%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота фосфорная (10%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота фосфорная (43%)	+	+	+	+	2 * 400
Кислота фталевая	+	+	+	+	2 * 300
Кислота пикриновая (концентрированная)	+	+	+	+	2 * 300
Масло пихтовое	+	+	+	+	2 * 300
Полиэтиленгликоль	+	+	+	+	2 * 300
Калия карбонат	+	+	+	+	2 * 300
Калия хлорат	+	+	+	+	2 * 300
Калия хлорид	+	+	+	+	2 * 300
Калия нитрат	+	+	+	+	2 * 300

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, мкм:
Калия сульфат	+	+	+	+	2 * 300
Пропилацетат	+	+	+	+	2 * 300
Спирт пропиловый	+	+	+	+	2 * 300
Пропиленгликоль	+	+	+	+	2 * 300
Кислота кремниевая	+	+	+	+	2 * 400
Силиконы жидкие	+	+	+	+	2 * 300
Натрия бикарбонат	+	+	+	+	2 * 300
Натрия карбонат (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия карбонат (раствор 5–50%)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия хлорат	+	+	+	+	2 * 300
Натрия хлорид	+	+	+	+	2 * 300
Натрия бихромат (раствор 30%)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия формиат	+	+	+	+	2 * 300
Натрия гидросульфит (раствор 5–50%)	+	+	+	+	2 * 300
Едкий натр (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Едкий натр (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Едкий натр (раствор 10%)	+	+	+	+	2 * 300
Едкий натр (раствор 20%)	+	+	+	+	2 * 300
Едкий натр (раствор 30%)	+	+	+	+	2 * 300
Едкий натр (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия гипохлорит (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия гипохлорит (раствор 15%)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия нитрат (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия нитрат (раствор 40%)	+	+	+	+	2 * 300

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, мм:
Натрия пероксид	+	+	+	+	2 * 300
Натрия фосфат (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия фосфат (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия метасиликат (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия метасиликат (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия сульфат	+	+	+	+	2 * 300
Натрия сульфид	+	+	+	+	2 * 300
Натрия гипосульфат (порошкообразный)	+	+	+	+	2 * 300
Натрия гипосульфат (раствор 50%)	+	+	+	+	2 * 300
Сольвент (Solvesso 100)	+	+	+	+	2 * 300
Сорбитол	+	+	+	+	2 * 300
Кислоты жирные соевые	+	+	+	+	2 * 300
Масло соевое	+	+	+	+	2 * 300
Серы диоксид (сернистый газ)	+	+	+	+	2 * 300
Серы диоксид (раствор)	+	+	+	+	2 * 300
Серы триоксид	+	+	+	+	2 * 300
Кислота серная (5%)	+	+	+	+	2 * 300
Кислота серная (10%)	+	+	+	+	2 * 300
Масло подсолнечное	+	+	+	+	1 * 300
Масло талловое	+	+	+	+	1 * 300
Масло талловое с высоким содержанием жирных кислот	+	+	+	+	1 * 300
Жир животный	+	+	+	+	1 * 300
Тетраамилметилэфир	+	+	+	+	1 * 300

Реагент:	Частый контакт:	Перевозка:	Хранение:	Постоянный контакт:	Количество слоев * необходимая толщина сухого слоя, $\mu\text{м}$:
Кислота дубильная	+	+	+	+	2 * 300
Спирт бутиловый третичный	+	+	+	+	2 * 300
Тетрахлорэтилен	+	+	+	+	2 * 300
Зерно замоченное	+	+	+	+	2 * 300
Толуол	+	+	+	+	2 * 300
Масло трансформаторное	+	+	+	+	2 * 300
Трихлорэтилен	+	+	+	+	2 * 300
Триэаноламин	+	+	+	+	2 * 300
Триэтиленгликоль	+	+	+	+	2 * 300
Скипидар	+	+	+	+	2 * 300
Масло растительное	+	+	+	+	2 * 300
Уксус	+	+	+	+	2 * 300
Вода питьевая (<200 °C)	+	+	+	+	1 * 400
Вода деионизированная не питьевая	+	+	+	+	1 * 400
Вода дистиллированная питьевая	+	+	+	+	1 * 400
Вода не питьевая	+	+	+	+	1 * 400
Вода соленая (20% соли)	+	+	+	+	1 * 400
Вода морская	+	+	+	+	1 * 400
Воды сточные	+	+	+	+	1 * 400
Виски	+	+	+	+	1 * 400
Ксилол	+	+	+	+	1 * 400
Дрожжи	+	+	+	+	1 * 400