

GYDROXY P 114 2K

Эпоксидный грунт для пористых оснований

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Экономичный двухкомпонентный эпоксидный грунт для исполнения полимерных покрытий по пористому, сильно впитывающему бетону. Без растворителей. Компонент А – низковязкая активно разбавленная эпоксидная смола на основе бисфенолов А с наполнителями и функциональными добавками. Компонент В – модифицированный полиамин.

- ▶ . Отличная адгезия и заполняющая способность
- ▶ Универсальность и простота применения
- ▶ Низкая вязкость
- ▶ Бесцветность
- ▶ Высокая механическая и химическая стойкость
- ▶ Прекрасная совместимость с различными наполнителями
- ▶ Возможность нанесения при высокой влажности (до 80 %) и низких температурах (до +10 °С)
- ▶ Отсутствие в составе растворителей

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве грунта для сильно впитывающих пористых минеральных оснований, для приготовления полимерных растворов для ремонта, шпатлевания и восстановления бетонных поверхностей, для склеивания, в качестве инъекционного состава в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, подземных паркингах, ангарах, на лестницах и так далее.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °С
Плотность смеси:	около 1,40 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	20 минут при 20 °С
Весовое соотношение А: В:	19,3:4,7
Степень глянца:	полуматовый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	0,40-0,50 кг/м ² - практический расход для грунтования.
Вязкость по Брукфильду:	1500 мПа при 25 °С и 2 об/мин по DIN 51398
Прочность на сжатие:	до 78 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 75 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 50 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 40 кДж/м ² по EN ISO 179
Твердость:	до 84 по DIN 53505

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топпингов, гидрофобизаторов и тому подобного. Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и

так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежее бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения:	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы		
Максимальная температура нанесения:	+30 °С		
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%		
Временные перерывы между слоями:			
Температура	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Минимум	12 часов	6 часов	3 часа
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

Внимание! Не использовать готовую смесь по истечению времени жизнеспособности. Если оставить смесь двух компонентов в емкости,

произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

В качестве грунтовки EPG114 наносится за 1 или 2 слоя. Расход зависит от впитывающей способности основания. Первый слой рекомендуется наносить гладким шпателем, либо нейлоновым валиком с длиной ворса 8-12 мм. Если имеются участки основания, где произошло полное впитывание грунтовки, необходимо повторное нанесение грунтовки. При этом необходимо не допускать пятен остекления, их необходимо сразу присыпать песком. Временной интервал между слоями грунтовки и последующим покрытием не должен превышать 24 часа при 20 °С и 18 часов при 20-30 °С. Если выдержать предписанный интервал невозможно, а также при нанесении грунтовки снаружи помещения, свеженанесенную грунтовку посыпают слоем сухого кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм. Перед нанесением следующего слоя несвязанный песок удаляют с помощью промышленного пылесоса.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Стойкость к пыли: через 10 минут

Стойкость к прикосновению: через 11 часов

Полное отверждение: через 7 суток

Приведенные данные действительны для нанесения при толщине сухого слоя 300 мкм, температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Перекрашивать тем же материалом. Каждый последующий слой наносить на еще не полностью отвердевший предыдущий слой. Временной интервал между слоями сильно зависит от температуры, при которой проводятся малярные работы. При температуре +20°C рекомендованный интервал составляет 8–12 часов. Если предыдущий слой успел полностью полимеризоваться, ему необходимо придать шероховатость с помощью абразивной обработки. Такая же подготовка обязательна при ремонтной окраске.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Реагент:

Вода пресная

Вода морская

Авиационные топлива

Трансформаторные и машинные масла

Бензин

Альдегиды

Спирты

Жиры

Кетоны

Растворы ПАВ

Ароматические углеводороды

10% молочная кислота

10% уксусная кислота

Общий результат по истечении 8 недель:

стойко

стойко

стойко

стойко

стойко

стойко

условно стойко

стойко

нестойко

стойко

условно стойко

стойко, изменение поверхности

стойко, изменение поверхности

20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко
1,1,1-трихлорэтан	стойко, изменение поверхности

**СКЛАДИРОВАНИЕ И
МАРКИРОВКА**

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

УПАКОВКА

Компонент А: 19,30 кг
Компонент В: 4,70 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖЕНОСТИ
И БЕЗОПАСНОСТИ**

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

КОНТАКТЫ

Производитель:
ООО «ГИДРОКСИ ГРУПП»
Многоканальный номер: 8 (800) 101-83-14
E-mail: hydroxy-group@yandex.ru
www.Hydroxy-group.ru