

GYDROXY BC 221 2K

Эластичное толстослойное наливное эпокси-полиуретановое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное колерованное высокоэластичное эпокси-полиуретановое покрытие для устройства в системе с соответствующими грунтовками финишных полимерных покрытий по бетону и металлу, в том числе противоскользящих.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство колерованных защитных и декоративных финишных жестко-эластичных покрытий на бетонных и стальных основаниях, таких как полы путепроводов и пешеходных мостов, мостовые настилы, пешеходные и велослужбы, балластные корыта мостов и тому подобные. Создает декоративную и гидроизолирующую поверхность, при наполнении придает основанию противоскользящий эффект, может использоваться как для выравнивания поверхности, так и для создания водоотводящих уклонов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные:	
Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,40 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	60 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	3:2
Степень глянца:	полуглянцевый
Сухой остаток по весу:	ок. 100%
Расход материала:	1,4 кг/м ² - расчетный расход на 1 мм слоя 1,8–2,2 кг/м ² - рекомендуемый практический расход см. раздел «Схемы нанесения»
Прочность на сжатие:	до 60 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 50 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 48 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 42 кДж/м ² по EN ISO 179

ПОДГОТОВКА

ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с

помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного

молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно

загрунтовать эпоксидным грунтом, например, EPG111, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °С пол можно грунтовать. Для грунтования рекомендуется эпоксидный состав EPG111.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

Стальное основание должно быть сухим и очищенным от различных веществ, таких как масло, жиры, пыль, окалина и так далее. Старые слои грунтовки или заполнителя должны быть подшлифованы или очищены растворителем. Рекомендуется дробеструйная обработка до степени Sa2 ½ согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. Шероховатость по ISO8503-1, Сегмент 1, колотая (Shot) или литая (Grit) дробь. Металл должен быть загрунтован антикоррозионными грунтами на эпоксидной основе, например, Stapol ZG14 слоем 60–80 микрон.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- марка бетона не менее М 300;
- прочность бетона на сжатие не менее 25 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения: +10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы
Максимальная температура нанесения: +30 °С
Максимальная относительная влажность воздуха: не более 80%

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150–300 оборотов в минуту со

специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. При необходимости добавить в смесь

кварцевый песок необходимой фракции в количестве 50–100% от веса полимера и еще раз тщательно перемешать. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

Внимание! Не использовать готовую смесь по истечению времени жизнеспособности. Если

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае, возможно образование кратеров или пузырей. Для сильно впитывающих оснований рекомендуется присыпка грунтовки накидом кварцевым песком фракции 0,1–0,4 мм. После отверждения грунтовки слегка отшлифовать и удалить излишки песка пылесосом.

Стальное основание прогрунтовать соответствующим грунтом с помощью кисти, валика или распылением. После перемешивания материал вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем с размером зубца 2–4 мм. Высота зубца и наклон инструмента определяют толщину полимерного слоя.

Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке. Затем, через 10 минут полностью присыпать песком до насыщения.

Схемы нанесения:

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150–300 оборотов в минуту со

специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. При необходимости добавить в смесь

кварцевый песок необходимой фракции в количестве 50–100% от веса полимера и еще раз тщательно перемешать. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	60	40	30

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка:	5 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка:	8 дней	6 дней	4 дня

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Перекрашивать тем же материалом. Каждый последующий слой наносить на еще не полностью отвердевший предыдущий слой. Временной интервал между слоями сильно зависит от температуры, при которой проводятся малярные работы. При температуре +20°C рекомендованный интервал составляет 8–12 часов. Если предыдущий слой успел полностью

полимеризоваться, ему необходимо придать шероховатость с помощью абразивной обработки. Такая же подготовка обязательна при ремонтной окраске.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

**Реагент:
истечения 8 недель:**

Вода пресная

стойко

Вода морская

стойко

Авиационные

топлива

стойко Трансформаторные и

машинные

масла

стойко

Бензин

условно стойко

Растворы ПАВ

стойко

Ароматические углеводороды

условно стойко

10% натрия гипохлорит

стойко, изменение поверхности

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твёрдости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твёрдости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

СКЛАДИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

УПАКОВКА

Компонент А: 8 кг
Компонент В: 12 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖЕНОС ТИ И БЕЗОПАСНОСТИ

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

КОНТАКТЫ

Производитель:

ООО «ГИДРОКСИ ГРУПП»

Многоканальный номер: 8 (800) 101-83-14

E-mail: hydroxy-group@yandex.ru

www.Hydroxy-group.ru