

GYDROXY BC 122 2K

Промышленное химстойкое негорючее наливное эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный экономичный эпоксидный наливной пол с быстрым набором прочности для устройства полимерных покрытий по бетону, в том числе, в высоконаполненном исполнении с кварцевым песком и для исполнения выравнивающих промежуточных слоев. Глянцевый.

Компонент А – колерованная низковязкая активно разбавленная эпоксидная смола на основе бисфенолов А с пигментами, наполнителями и функциональными добавками.

Компонент В – модифицированный полиамин.

- ▶ RAL 7040, серый, колеровка по вееру RAL, особые цвета по запросу
- ▶ . Универсальность и простота применения
- ▶ Высокая механическая прочность и химическая стойкость
- ▶ Негорючее
- ▶ Возможность нанесения слоями различной толщины
- ▶ Отличная адгезия к основанию
- ▶ Прекрасная совместимость с различными наполнителями
- ▶ Возможность нанесения при высокой влажности до 80% и низких температурах до +10°C
- ▶ Быстрый набор прочности, в том числе, при низких температурах и высокой влажности
- ▶ Экологичность, отсутствие в составе растворителей
- ▶ Эстетичность и ремонтпригодность

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство колерованных высокопрочных защитных и выравнивающих покрытий на бетонных основаниях в складских, производственных, торговых, общественных помещениях, подземных паркингах, ангарах, на лестницах, в общественных и жилых помещениях и так далее. Устройство высоконаполненных покрытий с кварцевым песком на пищевых производствах, предприятиях общественного питания, в детских, фармацевтических и медицинских учреждениях

ТЕХНИЧЕСКИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	1,65 г/мл - 1,95 в зависимости от цвета по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	20 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	100:20
Степень глянца:	глянцевый
Сухой остаток по весу:	около 98%
Расход материала:	1,65 кг/м ² - расчетный расход на 1 мм слоя 2,0–3,0 кг/м ² - рекомендуемый практический расход, толщина слоя 1,5–2,0 мм
Прочность на сжатие:	до 65 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 50 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 40 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 40 кДж/м ² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 65 мг по DIN 53754

Твердость:	до 86 по DIN 53505
------------	--------------------

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с

помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо после сплошного грунтования эпоксидным грунтом, например, EPG114, EPG113, заполнить шпатлевочной массой, представляющей

собой смесь сухого мелкого кварцевого песка или цементного состава и эпоксидного грунта или эпоксидного пола в произвольном соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Далее нужно с помощью гладкого шпателя загладить места шпатлевания. Через 6–12 часов при 20 °C можно приступать к последующим операциям.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- использования под полимерные полы.
- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °C и не менее чем на 3 °C выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;

- свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения:	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы		
Максимальная температура нанесения:	+30 °С		
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%		
Временные перерывы между слоями:			
Температура	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Минимум	12 часов	6 часов	3 часа
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150–300 оборотов в минуту со

специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок.

Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. После перемешивания сразу вылить содержимое на поверхность и распределить зубчатым шпателем.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки.

Внимание! Не использовать готовую смесь по истечению времени жизнеспособности. Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей. После перемешивания эпоксидный пол EPD122 вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем или раклей. Высота зубца и наклон инструмента будут определять толщину полимерного слоя. Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала

применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

Если необходимо, для исполнения высоконаполненного варианта покрытия, присыпку кварцевым песком производить на выровненный слой до полного насыщения материала. После отверждения слегка отшлифовать и удалить излишки песка. Заключительный слой накладывать гладким шпателем с последующей прокаткой нейлоновым валиком или наливом с прокаткой игольчатым валиком

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время жизни:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность смеси в перемешанном состоянии, минут:	30	20	10

Время отверждения:

Температура	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Можно ходить:	24 часа	12 часов	6 часов
Легкая нагрузка:	3 дня	2 дня	1 день
Полная нагрузка:	10 дней	7 дней	5 дней

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Перекрашивать тем же материалом. Каждый последующий слой наносить на еще не полностью отвердевший предыдущий слой. Временной интервал между слоями сильно зависит от температуры, при которой проводятся малярные работы. При температуре +20°C рекомендованный интервал составляет 8–12 часов. Если предыдущий слой успел полностью полимеризоваться, ему необходимо придать шероховатость с помощью абразивной обработки. Такая же подготовка обязательна при ремонтной окраске.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Реагент:

Общий результат по истечении 8 недель:

Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	условно стойко
10% молочная кислота	стойко, изменение поверхности
10% уксусная кислота	стойко, изменение поверхности
20% серная кислота	стойко, изменение поверхности
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко, изменение поверхности
1,1,1-трихлорэтан	нестойко

Стойко: минимальное понижение твердости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

Условно стойко: понижение твердости по Шору от 20 до 40%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, наблюдаются вздутия покрытия.

Нестойко: значительное уменьшение твердости по Шору более чем на 40%, возможно возникновение пузырей или ослабление адгезии с основанием, частичное или полное разрушение слоя материала.

Изменение поверхности: у покрытия возможно изменение цвета или степени глянца.

**СКЛАДИРОВАНИЕ И
МАРКИРОВКА**

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

УПАКОВКА

Компонент А: 20 кг
Компонент В: 4 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖЕНОСТИ
И БЕЗОПАСНОСТИ**

При применении соблюдать действующие предписания, перечисленные в листах безопасности на продукцию. В жидкой форме продукт опасен для воды и его попадание в водоемы не допускается.

Вся информация, предоставленная в устной и письменной форме, отражает нашу нынешнюю степень осведомленности и служит для информирования покупателей. Это не освобождает покупателя от обязанности самостоятельно испытать продукт на соответствие его требованиям по нанесению и эксплуатации. Мы гарантируем безупречное качество в рамках наших общих условий ведения бизнеса. Настоящим все предыдущие технические описания теряют силу.

КОНТАКТЫ

Производитель:
ООО «ГИДРОКСИ ГРУПП»
Многоканальный номер: 8 (800) 101-83-14
E-mail: hydroxy-group@yandex.ru
www.Hydroxy-group.ru