

GYDROXY BC 128 2K

Промышленное химстойкое наливное эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный бесцветный эпоксидный лак с повышенной химической стойкостью для защиты бетонных и металлических оснований от агрессивных химических воздействий.

Компонент А - модифицированная эпоксидная смола. Компонент В - модифицированный полиамин.

- ▶ ▶ Глянцевая поверхность
- ▶ ▶ Высокая механическая и превосходная химическая стойкость
- ▶ ▶ Возможность нанесения слоями различной толщины
- ▶ ▶ Отличная адгезия к основанию

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство защитных покрытий с повышенной химической стойкостью на металлических, эпоксидно-кварцевых, полимерцементных, бетонных и прочих основаниях или как финишный слой на другие покрытия в складских, производственных и прочих помещениях с постоянным воздействием воды и других химических реагентов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные:

Точка воспламенения:	выше 200 °C
Плотность смеси:	около 1,10 г/мл по DIN 51757
Жизнеспособность смеси:	60 минут при 20 °C
Весовое соотношение А: В:	100:50
Степень глянца:	высокоглянцевый
Сухой остаток по весу:	100%
Расход материала:	1,1 кг/м ² - рекомендуемый практический расход на 1 мм слоя
Прочность на сжатие:	до 100 МПа по EN ISO 604
Прочность на изгиб:	до 85 МПа по EN ISO 178
Прочность на разрыв:	до 60 МПа по EN ISO 527
Ударная прочность:	до 17 кДж/м ² по EN ISO 179
Истираемость по Таберу:	до 56 мг по DIN 53754
Твердость:	до 82 по DIN 53505

ПОДГОТОВКА

ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топингов, гидрофобизаторов и тому подобного.

Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона - срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать или подвергнуть дробеструйной

обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов.

Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо предварительно загрунтовать эпоксидным грунтом, например, EPG111, а затем заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка и эпоксидного грунта в соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Через 12 часов при 20 °С пол можно грунтовать. Покрытие наносится на загрунтованный и окрашенный пол.

Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- марка бетона не менее М 200;
- прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²;
- когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²;
- остаточная влажность основания не более 4%;
- необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу;
- температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы;
- относительная влажность в помещении не выше 80%;
- ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм;
- в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов;
- свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения:	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы		
Максимальная температура нанесения:	+30 °С		
Максимальная относительная влажность воздуха:	не более 80%		
Временные перерывы между слоями:			
Температура	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Минимум	12 часов	6 часов	3 часа
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Перелить смесь в чистую

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

емкость и перемешивать в течение 2 минут.

Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться неотвержденные участки.

Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей. После перемешивания эпоксидный пол EPD122 вылить на пол дорожкой и распределить по поверхности зубчатым шпателем или раклей. Высота зубца и наклон инструмента будут определять толщину полимерного слоя. Для деаэрации, то есть удаления пузырьков воздуха, и уплотнения материала

применяется игольчатый валик для полимерных покрытий. Необходимо несколько раз в течение времени жизнеспособности состава прокатать всю поверхность в шахматном порядке.

Если необходимо, для исполнения высоконаполненного варианта покрытия, присыпку кварцевым песком производить на выровненный слой до полного насыщения материала. После отверждения слегка отшлифовать и удалить излишки песка. Заключительный слой накладывать гладким шпателем с последующей прокаткой нейлоновым валиком или наливом с прокаткой игольчатым валиком

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время жизни:

<i>Температура</i>	<i>+10 °C</i>	<i>+20 °C</i>	<i>+30 °C</i>
Жизнеспособность смеси в	60	40	30

перемешанном состоянии, минут:

Время отверждения:

<i>Температура</i>	<i>+10 °C</i>	<i>+20 °C</i>	<i>+30 °C</i>
Можно ходить:	24 часа	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка:	5 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка:	8 дней	6 дней	4 дня

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Перекрашивать тем же материалом. Каждый последующий слой наносить на еще не полностью отвердевший предыдущий слой. Временной интервал между слоями сильно зависит от температуры, при которой проводятся малярные работы. При температуре +20°C рекомендованный интервал составляет 8–12 часов. Если предыдущий слой успел полностью полимеризоваться, ему необходимо придать шероховатость с помощью абразивной обработки. Такая же подготовка обязательна при ремонтной окраске.

**ХИМИЧЕСКАЯ
СТОЙКОСТЬ**

Химическая стойкость:

Реагент:

**Общий результат по
истечении 8 недель:**

Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	стойко
Жиры	стойко
Кетоны	стойко
Растворы ПАВ	стойко
Ароматические углеводороды	стойко
10% молочная кислота	стойко
10% уксусная кислота	стойко
20% серная кислота	стойко
98% серная кислота	нестойко
20% натрия гидроксид	стойко
10% натрия гипохлорит	стойко
1,1,1-трихлорэтан	стойко

Стойко: минимальное понижение твёрдости по Шору в пределах 20%, отсутствие пузырей, адгезия с основанием без изменений, отсутствие вздутий либо слабое вздутие покрытия.

**СКЛАДИРОВАНИЕ И
МАРКИРОВКА**

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

УПАКОВКА

Компонент А: 10 кг
Компонент В: 5 кг

СРОК ХРАНЕНИЯ

Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖЕНОС
ТИ И БЕЗОПАСНОСТИ**

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками..

КОНТАКТЫ

Производитель:
ООО «ГИДРОКСИ ГРУПП»
Многоканальный номер: 8 (800) 101-83-14
E-mail: hydroxy-group@yandex.ru
www.Hydroxy-group.ru